DCF



FASADE
MALTERI
LEPKOVI

KATALOG
PROIZVODA

www.dcf.rs

BUILDING TRUST

DCF

MAŠINSKI MALTERI 02
UGAONI PROFILI 06
MASA ZA IZRAVNAVANJE 08
UNUTRAŠNJE BOJE 10
EPS TERMOIZOLACIONE PLOČE 12
LEPKOVI ZA TERMOIZOLACIJU 14
BOJE ZA SPOLJAŠNJE ZIDOVE 18
DEKORATIVNI FASADNI MALTERI 20
DCF STANDARD EPS 23
DCF STANDARD WOOL 25
LEPKOVI ZA PLOČICE 28
PROFILI ZA GIPSANE PLOČE 30

DCF

DCF

PROIZVODI ZA UNUTRAŠNJE I SPOLJAŠNJE ZIDOVE



MAŠINSKI MALTERI

www.dcf.rs



DCF MM 110

CEMENTNO-KREČNI MALTER ZA UNUTRAŠNJU UPOTREBU

Opis Proizvoda: Fabrički pripremljen cementno-krečni malter za mašinsku i ručnu primenu na unutrašnjim zidovima od cigle, blokova, siporeks blokova i betona. Proizvod je primenljiv za mokre čvorove, kao i za površine na kojima će se postavljati keramika.

Upotreba: Površine moraju biti suve, očišćene od prašine, masti i drugih nečistoća kao i slabo vezanih delova. Veće neravnine kao i rupe i šliceve od instalacija potrebno je prethodno ispuniti. Kod zidova koji su izrađeni ciglom, gde su fugne doboke i široke, iste je potrebno prethodno ispuniti pre malterisanja. Ovako pripremljene površine grundirati. Priprema maltera se vrši intenzivnim mešanjem praha sa oko 22-26% vode. U slučaju malterisanja betonskih ili drugih glatkih površina potrebno je na podlogu naneti DCF-Beton Contact u cilju poboljšanja prijanjanja maltera. Malter nanositi mašinski i odmah nakon toga grubo poravnati aluminijumskom „H“ letvom. Posle delimičnog sušenja vrši se odstranjivanje viška materijala. Malter se „otvara“ aluminijumskom „T“ letvom ili rešetkastim strugačem (rajbnom). Površina posle ove obrade ostaje gruba. Nakon „otvaranja“ površina se kvasi vodom i perdaši sunđerastom hoblom, čime se dobija fini konačni izgled.



Za unutrašnju upotrebu

Pogodan za vlažne prostorije

Oblik Pakovanja	Potrošnja po m^2
Džak 25 kg, 1 pal = 60 džakova = 1500 kg Opcija poručivanja silosa.	ca. 13kg/m^2/cm



DCF MM 120

POJAČANI CEMENTNO-KREČNI MALTER ZA SPOLJAŠNJU UPOTREBU

Opis Proizvoda: Fabrički pripremljen pojačani cementno-krečni malter za mašinsku i ručnu primenu na spoljašnjim i unutrašnjim zidovima od cigle, blokova, siporeks blokova i betona. Proizvod je primenljiv za mokre čvorove, za površine na kojima će se postavljati keramika.

Upotreba: Površine moraju biti suve, očišćene od prašine, masti i drugih nečistoća kao i slabo vezanih delova. Veće neravnine kao i rupe i šliceve od instalacija potrebno je prethodno ispuniti. Kod zidova koji su izrađeni ciglom, gde su fugne doboke i široke, iste je potrebno prethodno ispuniti pre malterisanja. Ovako pripremljene površine grundirati.Priprema maltera se vrši intenzivnim mešanjem praha sa oko 22-26% vode. U slučaju malterisanja betonskih ili drugih glatkih površina potrebno je na podlogu naneti DCF-Beton Contact u cilju poboljšanja prijanjanja maltera. Malter nanositi mašinski i odmah nakon toga grubo poravnati aluminijumskom „H“ letvom. Posle delimičnog sušenja vrši se odstranjivanje viška materijala. Malter se „otvara“ aluminijumskom „T“ letvom ili rešetkastim strugačem (rajbnom). Površina posle ove obrade ostaje gruba. Nakon „otvaranja“ površina se kvasi vodom i perdaši sunđerastom hoblom, čime se dobija fini konačni izgled.

Optimalni Vremenski Uslovi: Temperatura podloge i vazduha +5°C do +25°C. Malter se mora stvrdnjavati ravnomerno. Direktno zagrevanje maltera nije preporučljivo.



Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu



Odlična obradivost



Odlična adhezija

Oblik Pakovanja	Potrošnja po m^2
Džak 25 kg, 1 pal = 60 džakova = 1500 kg Opcija poručivanja silosa.	ca. 13kg/m^2/cm

DCF MM 320





Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu | Pogodan za vlažne prostorije | Odlična adhezija

CEMENTNI MALTER ZA UNUTRAŠNJE I SPOLJAŠNJE ZIDOVE

Opis Proizvoda: Cementni malter namenjen za mašinsko i ručno oblaganje spoljašnjih i unutrašnjih zidova od cigle, bloka, gas-betona, betona, betonskih ploča i sl. Proizvod karakteriše visoka mehanička čvrstoća i dobra prionljivost na podlogu, pa je ova vrsta maltera naročito pogodna za prostore gde je povećana vlažnost, mokre čvorove, podrumske prostorije, kupatila i kuhinje.

Upotreba: Podloga na koju se malter nanosi mora biti čvrsta, čista i suva, bez slabo vezanih delova i masnih mrlja. Zatvaranje rupa, fuga, električnih otvora treba završiti pre početka malterisanja. Kod zidova koji su izgrađeni giter blokom i ciglom, kao i u slučaju znatnih neravnina na površini, potrebno je prethodno naneti razređen malter (špric). U slučaju malterisanja betonskih ili drugih glatkih površina potrebno je na podlogu naneti DCF-Beton Contact u cilju poboljšanja prijanjanja maltera. Priprema maltera se vrši intenzivnim mešanjem praha sa oko 21-23% vode (oko 5.5-6.5l vode na 25kg praha). Malter nanositi mašinski guseničasto u debljini od minimalno 10 mm. U slučaju potrebe za većim debljinama, potrebno je kontinualno nanositi malter po principu sveže na sveže do maksimalne ukupne debljine od 30 mm. Malter se nakon nanošenja poravnava H-letvom. Posle izvesnog vremena zavisno od uslova na mestu ugradnje (najčešće par sati), pristupa se završnoj obradi maltera adekvatnim alatom (strugač, pirana i sl.), nakon čega površina ostaje gruba. Finalni izgled se dobija perdašenjem, tako što se površina kvasi vodom i perdaši sunđerastom hoblom, čime se dobija fini konačni izgled. Malter se mora stvrdnjavati ravnomerno. Direktno zagrevanje maltera nije preporučljivo.

Optimalni Vremenski Uslovi: Temperatura podloge i vazduha +5°C do +25°C. Malter se mora stvrdnjavati ravnomerno. Direktno zagrevanje maltera nije preporučljivo.

Oblik Pakovanja	Potrošnja po m²
Džak 25 kg, 1 pal = 60 džakova = 1500 kg	ca. 10-11kg/m²

DCF Beton Contact





Povećava hrapovost podloge | Poboljšava adheziju

Strukturna podloga za glatke površine

Opis Proizvoda: Strukturna podloga namenjena za povećanje i ujednačavanje prijanjanja kod slabo upojnih, glatkih podloga visoke gustine pre malterisanja krečno-cementnim i cementnim malterima. DCF Beton-Contact je posebno preporučljiv za glatke betone, kao i za fabrički gotove betonske površine. Koristi se i kao podloga kod sistema lepljenja pločice na pločicu.

Upotreba: Podloga na koju se DCF Beton Contact nanosi mora biti čvrsta, suva i otprašena. Pre upotrebe potrebno je prvo promešati i dobro homogenizovati proizvod. Podloga se nanosi nerazređena, četkom ili dugodlakim valjkom u jednom sloju. Moguće je mašinsko nanošenje, odgovarajućom opremom. Potrebno vreme sušenja do nanošenja maltera iznosi min. 4 h.
Temperatura vazduha i podloge prilikom ugradnje treba da bude u opsegu od +5 ºC do +30 ºC. Ne raditi po direktnom suncu, kiši i jakom vetru. Visoka vlaga i niske temperature mogu znatno produžiti vreme sušenja.

Oblik Pakovanja	Potrošnja po m²
25 kg kanta, 1 paleta = 24 kanti = 600 kg	ca. 0.3kg/m2

DCF

PROIZVODI ZA MAŠINSKO MALTERISANJE



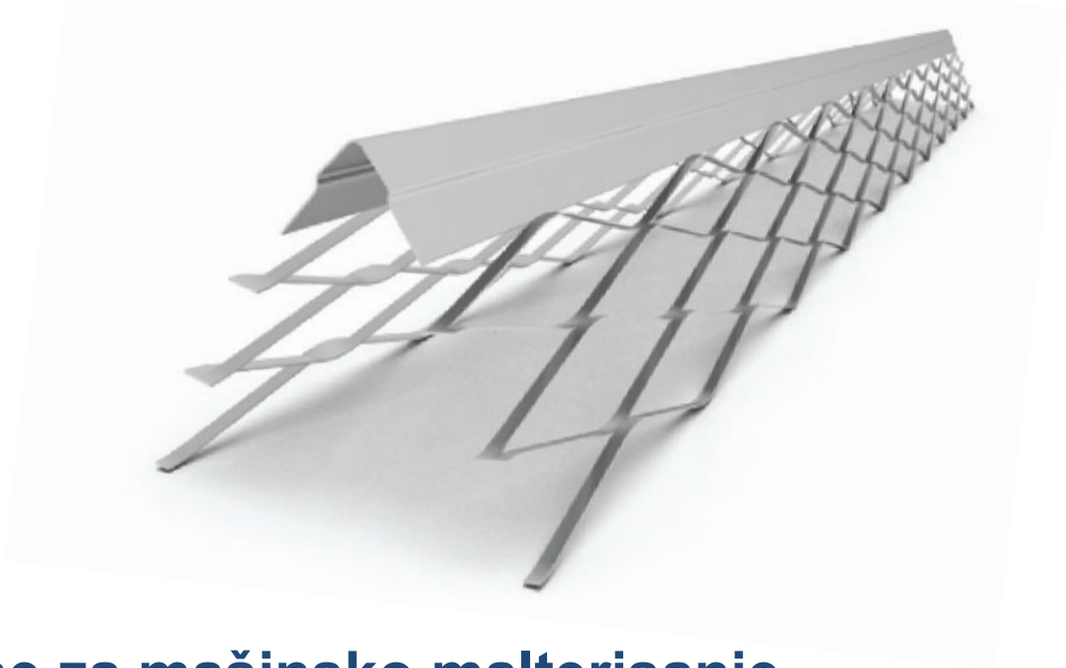
DCF

PROIZVODI ZA MAŠINSKO MALTERISANJE



UGAONI PROFILI

www.dcf.rs



DCF Lajsne za mašinsko malterisanje

POCINKOVANI UGAONI PROFIL za unutrašnje malterisanje

Sastavni deo mašinskog malterisanja podrazumeva postavljanje pocinkovanih ugaonih profila, za zaštitu svih ivica koje se malterišu (uglovi, stubovi, grede).
Zahvaljujući jačoj konstrukciji ivice i mržice profila omogućeno je brže i kvalitetnije formianje ivica.
Ujedno profili pružaju veću otpornost na udar. Ugaoni profili su izrađeni od čeličnog obostrano pocinkovanog lima, što garantuje otpornost na koroziju kao i dugotrajnost.

Debljine 0.5mm



DCF

PROIZVODI ZA UNUTRAŠNJE ZIDOVE



MASA ZA IZRAVNAVANJE

www.dcf.rs



DCF GLETOFIX M

Masa za mašinsko i ručno izravnavanje unutrašnjih zidova

Opis Proizvoda: Glet masa za tankoslojno izravnjavanje unutrašnjih zidova. Upotrebljava sa za ručno i mašinsko nanošenje u ukupnoj debljini maksimalno do 3 mm.

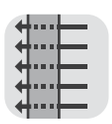
Upotreba: Podloga na koju se nanosi DCF GletoFix M mora biti čvrsta, čista i suva, bez slabo vezanih delova, masnih mrlja i sl. U slučaju nanošenja na kvalitetne mineralne površine, kao i na dobro prihvaćene disperzione boje, prethodno je potrebno naneti podlogu DCF Prime, u cilju ostvarivanja boljeg prihvata glet mase. U slučaju jako upojnih površina može se izvršiti impregnacija i DCF AcrylPrime. Priprema mase se vrši dodavanjem praha u oko 37% vode do dobijanja homogene mase, bez grudvica. Masu ostaviti da odstoji najmanje 30 minuta (po mogućnosti i duže), pre nanošenja još jednom promešati i po potrebi dodati vode za podešavanje konzistencije. Masa se obično nanosi u dva sloja, mašinski ili ručno, u ukupnoj debljini do 3 mm. Drugi sloj se nanosi nakon potpunog sušenja prvog, a posle svakog sloja eventualne nabore obraditi brusnim papirom.


Odlična obradivost


Tankoslojna struktura



Visoka izdašnost

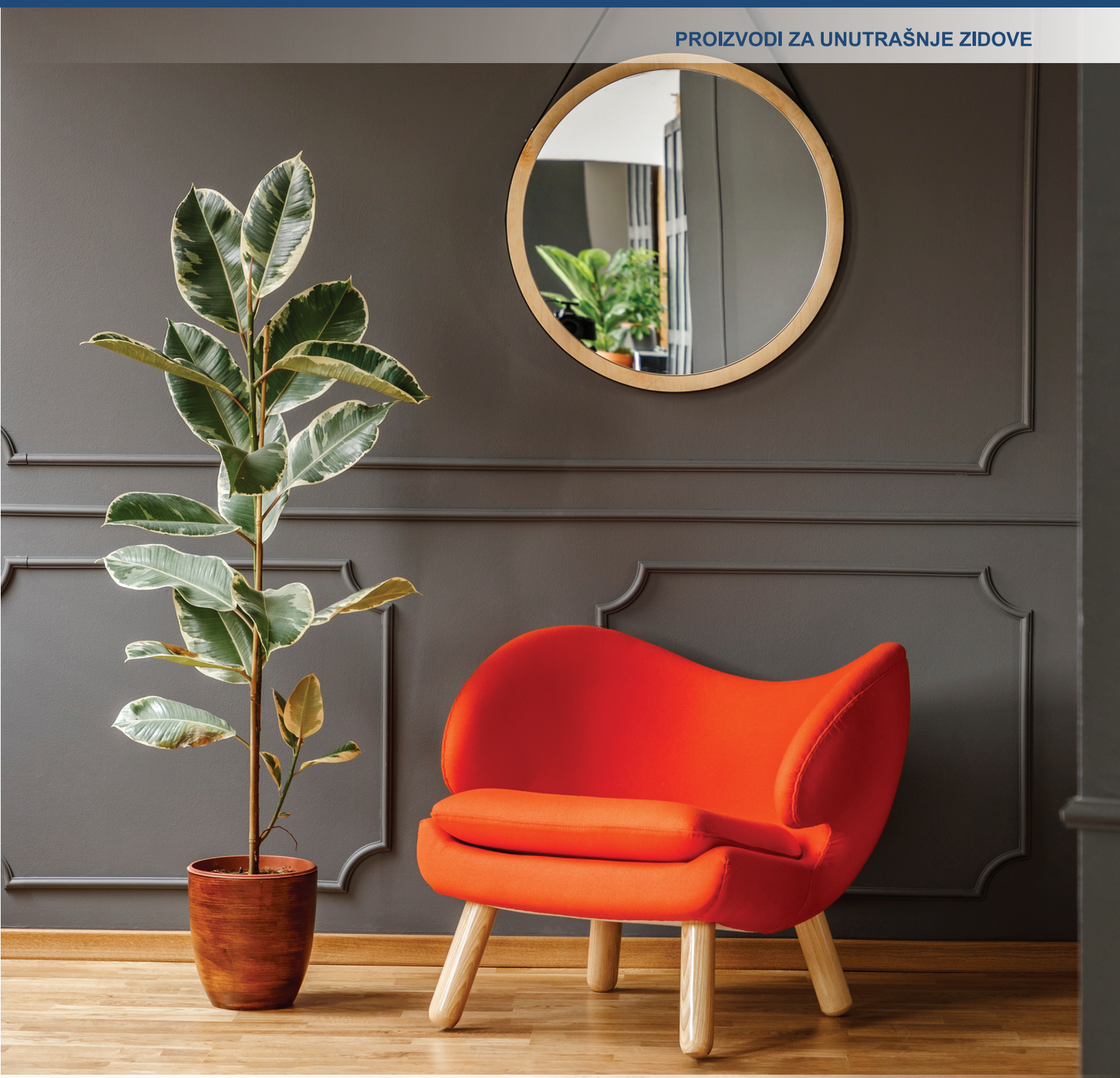

Visoka paropropusnost

Oblik Pakovanja	Potrošnja po m²
Džak 25 kg, 1 pal = 60 džakova = 1500 kg	ca. 1.2kg/m²/mm



DCF

PROIZVODI ZA UNUTRAŠNJE ZIDOVE



UNUTRAŠNJE BOJE

www.dcf.rs

DCF COLOR CLASSIC



BOJA ZA UNUTRAŠNJE ZIDOVE

Opis Proizvoda: Disperziona boja na bazi visokokvalitetne polimerne emulzije, namenjena za unutrašnju upotrebu. Poseduje odličnu pokrivnu moć i paropropusnost, otporna na suvo brisanje.

Upotreba: Pre upotrebe potrebno je promešati masu i izvršiti homogenizaciju materijala iz različitih šarži i/ili pakovanja a zatim izvršiti razređivanje boje sa oko 15-20 % vode. Površina na koju se boja nanosi mora biti čvrsta, čista, suva bez slabo vezanih delova, masnih mrlja. Nanošenje se obično vrši kratkodlakim valjkom u dva sloja. Drugi sloj se nanosi nakon potpunog sušenja prvog.



Oblik Pakovanja	Potrošnja po m²
23 kg kanta, 1 paleta = 24 kanti = 552 kg	Oko 0.2-0.3 kg/m²

DCF COLOR PLUS



VODOPERIVA BOJA ZA UNUTRAŠNJE ZIDOVE

Opis Proizvoda: DCF Color Plus je kvalitetna vodoperiva unutrašnja disperziona boja, na bazi akrilnih veziva. Dobro prijanja za podlogu, ima odličnu pokrivnu moć, izrazitu belinu, paropropusnost i otpornost na vlažno brisanje. Namenjena je za zaštitu i dekoraciju unutrašnjih zidnih površina od: betona, produženog maltera, gasbetona, azbest-cementa, iverice.

Upotreba: suva, nosivo sposobna, čista i bez slabo vezanih delova, prašine, vodorastvornih soli, masti i ostalih nečistoća. Staru boju, koja nije dobro vezana, mehanički odstraniti. Neravne površine izravnati nekom od GLETOFIX masa za gletovanje unutrašnjih zidova. Color Plus nanositi četkom, valjkom ili mašinom za špricanje, u dva pokrivna sloja. Pri čemu se boja može razrediti vodom od 15% do 25%. Drugi sloj naneti nakon 6 časova, odnosno na prethodno osušen premaz. Posle upotrebe, alat odmah oprati vodom.



Oblik Pakovanja	Potrošnja po m²
25 kg kanta, 1 paleta = 24 kanti = 600 kg	Oko 125-185ml/m²

DCF

PROIZVODI ZA TERMOIZOLACIJU



EPS TERMOIZOLACIONE PLOČE

www.dcf.rs



DCF EPS FA 70

FASADNI STIROPOR bele, ekspandirane, polistirenske ploče za ETICS sisteme. Klasa otpornosti na požar B1-s1-d0, ispitano u sistemu prema ETAG 004.

Dimenzije:
500 x 1000 mm, debljine ploča od 20 do 200 mm.



Debljina ploče	Dužina x širina ploče	Ploča u paketu (kom)	Površina ploča sa ravnim ivicama u paketu (m^2)	Zapremina ploča sa ravnim ivicama u paketu (m^3)
10 mm	1000 mm x 500 mm	50	25	0.25
20 mm		25	12.5	0.25
30 mm		16	8	0.24
40 mm		12	6	0.24
50 mm		10	5	0.25
60 mm		8	4	0.24
70 mm		7	3.5	0.245
80 mm		6	3	0.24
100 mm		5	2.5	0.25
110 mm		4	2	0.22
120 mm		4	2	0.24
140 mm		4	2	0.28
150 mm		3	1.5	0.225
160 mm		3	1.5	0.24
180 mm		3	1.5	0.27
190 mm		3	1.5	0.285
200 mm		3	1.5	0.3

DCF

PROIZVODI ZA TERMOIZOLACIJU



LEPKOVI ZA TERMOIZOLACIJU

www.dcf.rs



DCF TE 80

LEPAK ZA LEPLJENJE EPS PLOČA

Opis Proizvoda: Lepak na cementnoj osnovi namenjen za lepljenje isključivo EPS ploča, na različite mineralne podloge. Proizvod nije namenjen za utapanje armaturne mrežice niti za izravnavanje celokupne fasadne površine.

Upotreba: Podloga na koju se lepak nanosi mora biti čvrsta, čista, bez iscvetavanja, ostataka ulja ili boje. Glatke slabo upojne betone, sa ostacima nečistoća od oplate, neophodno je očistiti pod mlazom vruće vode, a zatim izvršiti grundiranje sa DCF Beton Contact-om dan pre lepljenja EPS ploča. DCF TE 80 od 25kg dodati na 6-6.5l vode i mešati do stvaranja homogene mase bez grudvica. Sačekati 10 minuta, pa ponovo intenzivno izmešati. Ovako pripremljena masa spremna je za ugradnju i mora se utrošiti u roku od 2 časa. DCF TE 80 nanositi na termoizolacione ploče uz ivicu i u 3 do 6 tačaka po sredini ploče (pokrivnost lepkom min. 40%), pa ih pritiskanjem lepiti na čvrstu i čistu podlogu. Na zalepljene termoizolacione ploče, nakon 2-3 dana, preporučujemo tiplovanje (6 kom/m^2).


Odlična obradivost


Dobra adhezija na različite vrste podloga


Ekonomičan

Oblik Pakovanja	Potrošnja po m^2
Džak 25 kg, 1 pal = 60 džakova = 1500 kg	ca. 5-6 kg/m^2



DCF TE 100

LEPAK ZA LEPLJENJE I ARMIRANJE STIROPORA

Opis Proizvoda: Jednokomponentni, elastični, suvi tip građevinskog lepka, izrađen od hidrauličnih i sintetičkih veziva uz dodatak aditiva. Namenjen je za lepljenje stiropora na sve vrste mineralnih podloga, kao i za armirni sloj na EPS pločama.

Upotreba: Podloga na koju se lepak nanosi mora biti čvrsta, čista, nosiva, bez iscvetavanja, ostataka ulja ili boje.DCF TE 100 od 25Kg dodati na 6-6.5l vode i mešati do stvaranja homogene mase bez grudvica. Sačekati 10 minuta, pa ponovo intenzivno izmešati. Ovako pripremljena masa spremna je za ugradnju i mora se utrošiti u roku od 2 časa. DCF TE 100 nanositi na termoizolacione ploče uz ivicu i u 3 do 6 tačaka po sredini ploče (pokrivnost lepkom min. 40%), pa ih pritiskanjem lepiti na čvrstu i čistu podlogu. Na zalepljene termoizolacione ploče, nakon 2-3 dana, preporučujemo tiplovanje (6 kom/m^2). Postavljanje armaturne mrežice vršiti utiskivanjem u sloj nanetog DCF TE 100, u debljini 2-3mm, sa preklopom od 10cm, a zatim celokupnu površinu izravnati DCF TE 100 lepkom. Ukupna debljina nanetog DCF TE 100 lepka treba da bude min. 4mm.


Odlična obradivost


Dobra adhezija na različite vrste podloga


Brzo postizanje čvrstoće

Oblik Pakovanja	Potrošnja po m^2
Džak 25 kg, 1 pal = 60 džakova = 1500 kg	ca. 4,5 - 5,5 kg/ m2 (za lepljenje) ca. 4,0 - 5,0 kg/ m2 (za armiranje i izravnavanje)



DCF TE 150

ELASTIČNI LEPAK ZA KAMENU VUNU, EPS, GRAFITNI STIROPOR, STIRODUR I ARMIRANJE MREŽICE

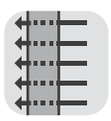
Opis Proizvoda: Mineralni fleksibilni lepak namenjen za lepljenje ploča od stiropora (EPS ploče), grafitnog stiropora (EPS G ploča), kao i ploča od mineralne vune (MW ploče), na čvrste fasadne površine, kao i za utapanje armaturne mrežice i za izravnavanje celokupne fasadne površine.

Upotreba: Podloga na koju se lepak nanosi mora biti čvrsta, čista, nosiva, bez iscvetavanja, ostataka ulja ili boje. Glatke slabo upojne betone, sa ostacima nečistoća od oplate, neophodno je očistiti pod mlazom vruće vode, a zatim izvršiti grundiranje sa DCF Beton Contact-om. DCF TE 150 od 25Kg dodati na 6-6.5l vode i mešati do stvaranja homogene mase bez grudvica. Sačekati 10 minuta, pa ponovo intenzivno izmešati. Pripremljeni lepak se nanosi na termoizolacione ploče (po celokupnom obodu ploče i tačkasto po sredini), a zatim se ploče lepe pritiskanjem na podlogu. Prilikom armiranja lepak se nanosi nazubljenom čeličnom gletericom (veličine zuba 8-10 mm) na otprašenu površinu stiropora, a zatim se u tako nanet svež lepak utiskuje armaturna mrežica odozgo prema dole (min. 10 cm preklapanja između traka mrežice). Celokupna površina se nakon sušenja izravnava novim slojem lepka, tako da ukupna debljina završnog sloja lepka iznosi 4-5 mm. Lepak treba zaštititi od prebrzog isušivanja i smrzavanja. Prilikom lepljenja MW ploča potrebno je celokupnu površinu ploče premazati sa tankim slojem lepka. Lepak zatim nanositi po celokupnom obodu MW ploče uz dodatak tri tačke nanosa na sredini. Prilikom daljeg rada poštovati ista pravila spomenuta u delu lepljenja EPS ploča. Mogućnost umetanja fasadne mrežice nakon min. 48 h. Mogućnost primene završnih slojeva nakon min. 7 dana.



Visoka fleksibilnost


Sadrži vlakna


Dobra paropropusnost


Izvrsna obradivost

Oblik Pakovanja	Potrošnja po m^2
Džak 25 kg, 1 pal = 60 džakova = 1500 kg	ca. 4,5 - 5,5 kg/ m2 (za lepljenje) ca. 4,0 - 5,0 kg/ m2 (za armiranje i izravnavanje)

DCF

PROIZVODI ZA TERMOIZOLACIJU





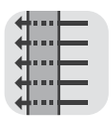
DCF

PROIZVODI ZA SPOLJAŠNJE ZIDOVE

BOJE ZA SPOLJAŠNJE ZIDOVE

www.dcf.rs




Vrhunska paropropusnost


Vrhunska vodoodbojnost


Odlična pokrivnost



Vrhunska otpornost na UV zračenje i atmosferske uticaje

DCF SILICON FAS

SILIKONSKA DISPERZIJA ZA SPOLJAŠNJE ZIDOVE

Opis Proizvoda: Silikonska disperziona boja za zaštitu i dekoraciju novih i starih fasadnih površina.
Izrađena je na bazi visokokvalitetnih silikonskih smola, poseduje odličnu pokrivnu moć i vodoodbojnost, dobru paropropusnost, otporna je na UV zračenje i atmosferske uticaje. Zbog velike otpornosti pogodna je i za primenu na unutrašnjim zidovima javnih objekata.

Upotreba: Podloga na koju se disperzija nanosi mora biti čvrsta, čista i suva. Priprema boje se vrši dodavanjem oko 10% vode (0,3 l vode za pakovanje 3 l, 0,5 l vode za pakovanje 5 l, 1,5 l vode za pakovanje 15 l), uz dobro mešanje do potpune homogenizacije. DCF Silicon Fas se obično nanosi dugodlakim valjkom u dva sloja. Drugi sloj se nanosi nakon potpunog sušenja prvog što pri normalnim uslovima (T=+23-25°C i relativna vlažnost vazduha=50-60 %) zahteva 4-6h.
Potrebno je raditi ravnomerno i bez prekida na kontinualnim površinama.

Oblik Pakovanja	Potrošnja po m^2
20 kg kanta, 1 paleta = 24 kanti = 480 kg	Od 150-250 ml/m^2 u dva sloja




Odlična pokrivnost


Odlična vodoodbojnost



Vrhunska otpornost na UV zračenje i atmosferske uticaje


Širok izbor nijansi

DCF ACRYL FAS

AKRILNA DISPERZIJA ZA SPOLJAŠNJE ZIDOVE

Opis Proizvoda: Akrilna disperziona boja za zaštitu i dekoraciju novih i starih fasadnih površina. Izrađena je na bazi visokokvalitetnih sirovina, poseduje odličnu pokrivnu moć i vodoodbojnost, otporna je na UV zračenje i atmosferske uticaje. Zbog velike otpornosti pogodna je i za primenu na unutrašnjim zidovima javnih i rezidencijalnih objekata.

Upotreba: Podloga na koju se disperzija nanosi mora biti čvrsta, čista i suva. Priprema boje se vrši dodavanjem do 15 % vode uz dobro mešanje do potpune homogenizacije. DCF Acryl Fas se obično nanosi dugodlakim valjkom u dva sloja. Drugi sloj se nanosi nakon potpunog sušenja prvog, što pri normalnim uslovima (T=+23-25°C i 50-60 % r.v.v.) zahteva 4-6h. Potrebno je raditi ravnomerno i bez prekida na kontinualnim površinama.

Oblik Pakovanja	Potrošnja po m^2
20 kg kanta, 1 paleta = 24 kanti = 480 kg	0,3–0,5kg/m^2 u dva sloja

DCF

PROIZVODI ZA SPOLJAŠNJE ZIDOVE



DEKORATIVNI FASADNI MALTERI

www.dcf.rs



DCF ACRYL COAT

FASADNI MALTER NA AKRILNOJ OSNOVI

Opis Proizvoda: Tankoslojni dekorativni malter u pastoznom stanju izrađen na bazi visokokvalitetne akrilne emulzije, namenjen za zaštitu fasadnih zidnih površina. Karakteriše ga dobra adhezija za podlogu, izuzetna obradivost, visoka čvrstoća i vodoodbojnost. Struktura maltera: rajb (zaribana-rille) i ful (puna-kratz).

Upotreba: Podloga na koju se malter nanosi mora biti čvrsta, čista, suva i premazana DCF Acryl Grund podlogom. DCF Acryl Coat pre nanošenja promešati i po potrebi razrediti sa malom količinom vode ~1%. Malter se nanosi čeličnom gletericom u debljini najvećeg zrna. U zavisnosti od željene strukture, malter se zatim obrađuje plastičnom gletericom i to: ful struktura – odmah nakon nanošenja strukturirati kružno; rajb struktura – nakon nanošenja rajbovati kružnim pokretima do postizanja željene strukture. Potrebno je raditi ravnomerno i bez prekida na kontinualnim zidnim površinama.



Oblik Pakovanja	Potrošnja po m²
25 kg kanta, 1 paleta = 24 kanti = 600 kg	Oko 2.3-3.3 kg/m²



DCF SI&SI COAT

SILIKONSKO-SILIKATNI DEKORATIVNI MALTER

Opis Proizvoda: Visokokvalitetni silikatni dekorativni malter u pastoznom stanju, velike čvrstoće, izuzetne obradivosti i dobre paropropusnosti sa silikonskim aditivima za povećanje vodoodbojnosti. Otporan je na UV zračenje i atmosferske uticaje. Zbog svojih karakteristika preporučuje se pri sanaciji starih objekata i u zaštiti spomenika kulture.

Upotreba: Podloga na koju se malter nanosi mora biti čvrsta, čista, suva i premazana DCF Silicat Grund podlogom. DCF Si&Si Coat pre nanošenja promešati i po potrebi razrediti sa malom količinom vode do 1%. Malter se nanosi čeličnom gletericom u debljini najvećeg zrna. U zavisnosti od željene strukture, malter se zatim obrađuje plastičnom gletericom i to: ful struktura-odmah nakon nanošenja strukturirati kružno; rajb struktura-nakon nanošenja rajbovati kružnim pokretima do postizanja željene strukture. Potrebno je raditi ravnomerno i bez prekida na kontinualnim zidnim površinama.



Oblik Pakovanja	Potrošnja po m²
25 kg kanta, 1 paleta = 24 kanti = 600 kg	Od 2.4-3.3 kg/m²





Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu | Ujednačava i učvršćuje podlogu | Poboljšava adheziju

DCF SILICAT GRUND

STRUKTURNA PODLOGA ZA SILIKATNE MALTERE I BOJE

Opis Proizvoda: Strukturna silikatna podloga za premazivanje krečnih, krečno-cementnih i cementnih površina radi ujednačavanja, neutralizacije i učvršćivanja podloge pre nanošenja silikatnih boja i silikatnih dekorativnih maltera. Preporučuje se toniranje DCF Silicat Grund podloge u istoj nijansi kao završni sloj. Može se koristiti u eksterijerima i enterijerima.

Upotreba: Podloga na koju se nanosi DCF Silicat Grund mora biti čvrsta, čista, suva i bez ostataka ulja. DCF Silicat Grund pre upotrebe promešati i razrediti sa oko 15 % vode. Nanosi se dugodlakim valjkom ili četkom u jednom sloju. Potrebno vreme sušenja do nanošenja završnog sloja je minimum 12 sati. Prilikom ugradnje temperatura treba da bude od +15°C do +30°C, relativna vlažnost ne veća od 70%.

Oblik Pakovanja	Potrošnja po m^2
Džak 25 kg, 1 pal = 60 džakova = 1500 kg	ca. 0,2-0,25 kg/m^2





Za fasadne maltere i boje | Ujednačava i učvršćuje podlogu | Poboljšava adheziju

DCF ACRYL GRUND

STRUKTURNA PODLOGA ZA AKRILNE MALTERE I BOJE

Opis Proizvoda: Grubi akrilni temeljni premaz, mikroarmiran sintetičkim vlaknima i punjen kvarcnim peskom. Namenjen je za grundiranje podloge (mineralne i betonske spoljašnje i unutrašnje površine, gips kartonske ploče), pre nanošenja dekorativnih maltera, koji nisu na silikatnoj osnovi.

Upotreba: Podloga na koju se malter nanosi mora biti suva, nosivo sposobna, očišćena od prašine, masnoća, trošnih delova i starih premaza. DCF Acryl Grund tonirati u približnu nijansu završnog maltera. DCF Acryl Grund nanositi valjkom ili četkom, u jednom sloju, pri čemu se može razrediti vodom do 10%. Vreme sušenja, pri optimalnim uslovima, je min. 12 časova. Posle upotrebe, alat odmah oprati vodom.

Oblik Pakovanja	Potrošnja po m^2
25 kg kanta, 1 paleta = 24 kanti = 600 kg	Od 140-160g/m^2





Periv



Odlična vodoodbojnost



Otpornost na UV zračenje i atmosferske uticaje



Izuzetne čvrstoće (otporan na udarce, habanje)

DCF MOSAIC COAT

MOZAIČNI FASADNI MALTER

Opis Proizvoda: Dekorativni mozaični malter od višebojnog zrna za trajnu zaštitu fasadnih površina. Poseduje izuzetnu čvrstoću, vodoodbojnosti i postojanost na atmosferske uticaje.

Upotreba: Podloga na koju se malter nanosi mora biti čvrsta, čista, suva, bez slabo vezanih delova, masnih mrlja i sl. Podlogu je potrebno pre nanošenja premazati DCF Acryl Grund podlogom. Vreme sušenja podloge pre nanošenja maltera iznosi min. 12 h. DCF Mosaic Grund pre nanošenja promešati da masa zapenuša i po potrebi razrediti sa malom količinom vode (do 1 %). Mešanje materijala obaviti presipanjem iz kante u kantu, ručno ili električnim mikserom sa malim brojem obrtaja. Malter se nanosi čeličnom gletericom odozdo prema gore u debljini od 2-2,5 mm. Naneti sloj je potrebno dobro poravnati da bi se eliminisale vidljive praznine između zrna mermera. Potrebno je raditi ravnomerno i bez prekida na kontinualnim zidnim površinama. Nije namenjen za ugradnju na fasadnim površinama u okviru termoizolacionih sistema. Primenu ograničiti na detalje (cokle, stubove i ostale manje nepovezane površine).

Oblik Pakovanja	Potrošnja po m^2
25 kg kanta, 1 paleta = 24 kanti = 600 kg	Oko 5 kg/m^2

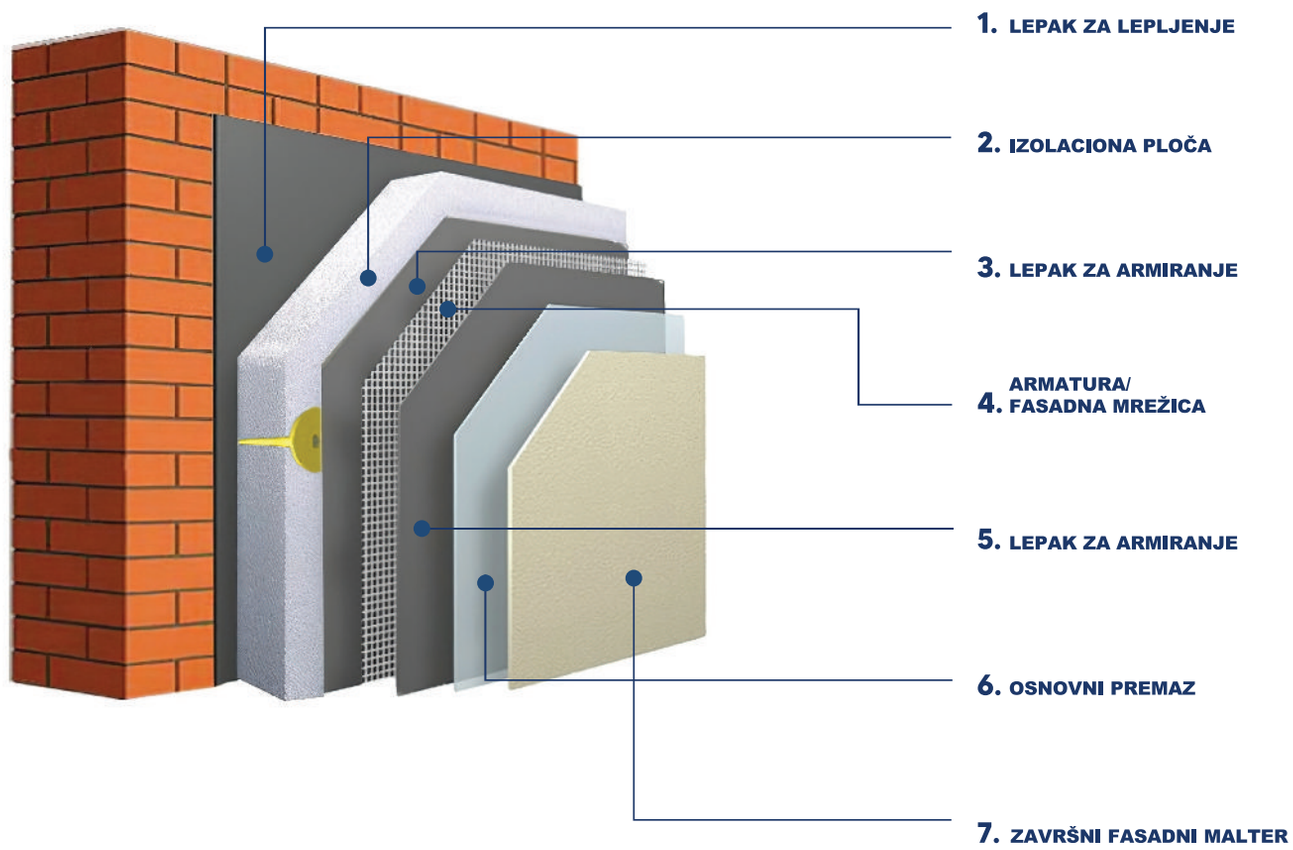


DCF STANDARD EPS

DCF FASADNI SISTEM

DCF STANDARD EPS fasadni sistem sačinjavaju izolaciona ploča od ekspandiranog polistirena EPS (stiropora), mineralni lepak za lepljenje izolacionih ploča i armiranje fasadne mrežice, fasadna mrežica,osnovni premaz i završni fasadni malter. Konačan izgled fasade zavisi od izbora strukture i nijanse fasadnog maltera.

- Najprodavaniji fasadni sistem
- Finansijski najisplativije rešenje za termoizolaciju
- Pogodan za sve podloge, za stare i nove objekte
- Široka paleta nijansi završnog fasadnog maltera
- Otpornost na UV zračenje i atmosferske uticaje
- Brza i laka ugradnja
- Izuzetna obradivost



DCF STANDARD EPS

KOMPONENTE SISTEMA

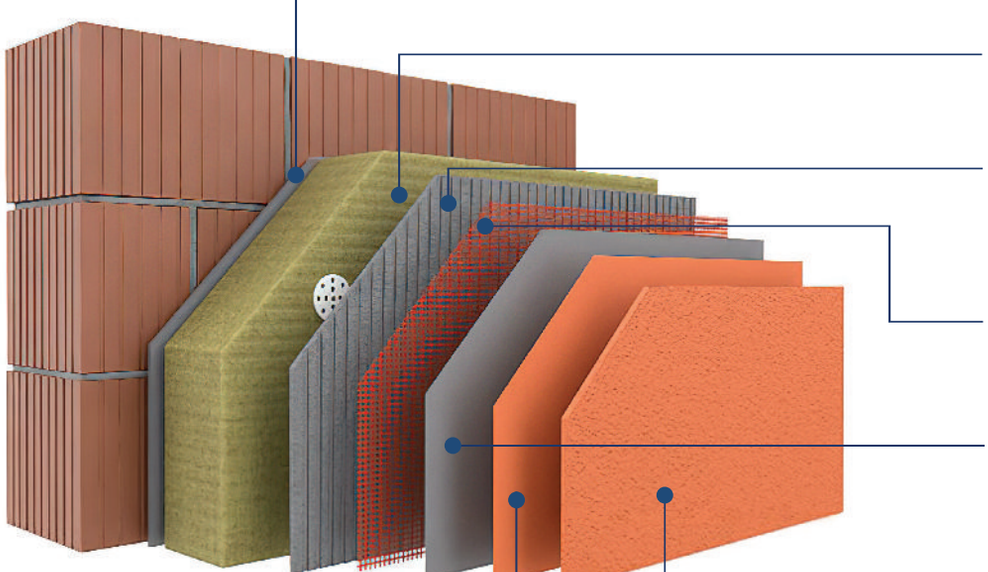
Sloj	Namena proizvoda	Proizvod	Pakovanje	J.M.	Utrošak po 1 m²
1.	LEPAK ZA LEPLJENJE	**DCF TE 80** Lepak za lepljenje EPS ploča **DCF TE 100** Lepak za lepljenje i armiranje EPS ploča **DCF TE 150** Fleksibilni lepak za lepljenje EPS,XPS,MW ploča i armiranje mrežice	25	kg	5-6,5
2.	IZOLACIONA PLOČA	**DCF EPS FA 70** Ploče od ekspandiranog polistirena	1	m²	1,05
3.	LEPAK ZA ARMIRANJE	**DCF TE 100** Lepak za lepljenje i armiranje EPS ploča **DCF TE 150** Fleksibilni lepak za lepljenje EPS,XPS,MW ploča i armiranje mrežice	25	kg	5-7
4.	ARMATURA/ FASADNA MREŽICA	**DCF FASADNA MREŽICA 145** Fasadna mrežica 145gr **DCF FASADNA MREŽICA 160** Fasadna mrežica 160gr	55	m²	1,10
5.	LEPAK ZA ARMIRANJE	**DCF TE 100** Lepak za lepljenje i armiranje EPS ploča **DCF TE 150** Fleksibilni lepak za lepljenje EPS,XPS,MW ploča i armiranje mrežice	25	kg	5-7
6.	OSNOVNI PREMAZ	**DCF ACRYL GRUND** Strukturna podloga za akrilne maltere **DCF SILICAT GRUND** Strukturna podloga za silikatne fasadne maltere	25	kg	0,20-0,25
7.	ZAVRŠNI FASADNI MALTER	**DCF ACRYL COAT** Fasadni malter na akrilnoj osnovi **DCF MOSAIC TOP** Fasadni malter od višebojnog mermernog granulata **DCF SI&SI COAT** Fasadni malter na silikonsko-silikatnoj osnovi	25	kg	2,3-3,3

DCF STANDARD WOOL

DCF FASADNI SISTEM

DCF STANDARD WOOL fasadni sistem sačinjavaju izolaciona ploče ili lamele od mineralne (kamene) vune, mineralni lepak za lepljenje izolacionih ploča i armiranje staklene (fasadne) mrežice, fasadna mrežica, osnovni premaz (grund) i završni fasadni malter. Konačan izgled fasade zavisi od izbora strukture i nijanse fasadnog maltera. Prema standardu EN 13501-1 fasadni sistem sa kamenom vunom DCF STANDARD WOOL pripada klasi A2 što znači da je negoriv.

- Negoriv
- Odlična paropropusnost
- Odlična zvučna izolacija
- Otpornost na UV zračenje i atmosferske uticaje
- Sve komponente u sistemu su ETA sertifikovane
- Izuzetna obradivost
- U zavisnosti od upotrebljenih komponenti moguć je mineralni sastav završnog sloja



1. LEPAK ZA LEPLJENJE
2. IZOLACIONA PLOČA
3. LEPAK ZA ARMIRANJE
4. ARMATURA/ FASADNA MREŽICA
5. LEPAK ZA ARMIRANJE
6. OSNOVNI PREMAZ
7. ZAVRŠNI FASADNI MALTER

DCF STANDARD WOOL

KOMPONENTE SISTEMA

Sloj	Namena proizvoda	Proizvod	Pakovanje	J.M.	Utrošak po 1 m²
1.	LEPAK ZA LEPLJENJE	**DCF TE 150** Fleksibilni lepak za lepljenje EPS,XPS,MW ploča i armiranje mrežice	25	kg	5-6,5
2.	IZOLACIONA PLOČA	**FASADNA KAMENA VUNA**	1	m²	1,05
3.	LEPAK ZA ARMIRANJE	**DCF TE 150** Fleksibilni lepak za lepljenje EPS,XPS,MW ploča i armiranje mrežice	25	kg	5-7
4.	ARMATURA/ FASADNA MREŽICA	**DCF FASADNA MREŽICA 160** Fasadna mrežica 160gr	55	m²	1,10
5.	LEPAK ZA ARMIRANJE	**DCF TE 150** Fleksibilni lepak za lepljenje EPS,XPS,MW ploča i armiranje mrežice	25	kg	5-7
6.	OSNOVNI PREMAZ	**DCF SILICAT GRUND** Strukturna podloga za silikatne fasadne maltere	25	kg	0,20-0,25
7.	ZAVRŠNI FASADNI MALTER	**DCF SI&SI COAT** Fasadni malter na silikonsko-silikatnoj osnovi	25	kg	2,3-3,3

DCF

PROIZVODI ZA KERAMIKU



LEPKOVI ZA PLOČICE

www.dcf.rs



DCF CT 7

LEPAK ZA KERAMIČKE PLOČICE ZA UNUTRAŠNJU UPOTREBU

Opis Proizvoda: Lepak za lepljenje keramičkih pločica na zidne i podne površine, isključivo na čvrste podloge (maltere na bazi cementa, kreča i betona), za unutrašnju upotrebu, odlične prionjivosti i visoke čvrstoće.

Upotreba: Podloga na koju se lepak nanosi mora biti čvrsta, čista, nosiva, nesmrznuta, bez iscvetavanja, bez ostataka ulja ili boje. Priprema se vrši dodavanjem praha u oko 26-28% vode uz intenzivno mešanje do potpune homogenizacije. Masu ostaviti da odstoji oko 10 min, zatim još jednom promešati da se dobije lepak primerene gustine. Lepak nanositi pomoću nazubljene gleterice sa odgovarajućom veličinom zubaca, tako da minimum 65% površine pločice bude prekriveno lepkom. Veličina zubaca zavisi od dimenzija pločica (optimalno 4-6 mm za pločice veličina 10-25 cm). Pločice utiskivati u sloj lepka na podlozi, a ukoliko je površina neravna lepak nanositi i na pločicu, i na taj način vršiti izravnavanje. Visokoupojne, porozne pločice pre postavljanja treba navlažiti. Višak lepka ukloniti vlažnim sunđerom, a očvrsle delove mehaničkim putem.


Za unutrašnju upotrebu


Ekonomičan

Oblik Pakovanja	Potrošnja po m²
Džak 25 kg, 1 pal = 60 džakova = 1500 kg	ca. 4kg/m²



DCF CT 11

LEPAK ZA KERAMIČKE PLOČICE ZA UNUTRAŠNJU I SPOLJAŠNJU UPOTREBU

Opis Proizvoda: Lepak za lepljenje keramike na zidne, podne i fasadne površine, isključivo na čvrste podloge (maltere na bazi cementa, kreča i betona), za spoljašnju i unutrašnju upotrebu, odlične prionjivosti, visoke čvrstoće i otpornosti na vlagu. Koristi se za lepljenje upijajućih keramičkih pločica.

Upotreba: Podloga na koju se lepak nanosi mora biti čvrsta, čista, nosiva, nesmrznuta, bez iscvetavanja, bez ostataka ulja ili boje. Priprema se vrši dodavanjem praha u oko 27-29% vode uz intenzivno mešanje do potpune homogenizacije. Masu ostaviti da odstoji oko 10 min, zatim još jednom promešati da se dobije lepak primerene gustine. Lepak nanositi pomoću nazubljene gleterice sa odgovarajućom veličinom zubaca, tako da minimum 65% površine pločice bude prekriveno lepkom (u slučaju unutrašnje upotrebe) a minimum 90% (u slučaju spoljašnje upotrebe). Veličina zubaca zavisi od dimenzija pločica (optimalno 4-6 mm za pločice veličina 10-25 cm). Visokoupojne, porozne pločice pre postavljanja treba navlažiti. Višak lepka ukloniti vlažnim sunđerom, a očvrsle delove mehaničkim putem.


Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu


Smanjeno klizanje

Oblik Pakovanja	Potrošnja po m²
Džak 25 kg, 1 pal = 60 džakova = 1500 kg	ca. 4kg/m²

DCF

PROFILI ZA GIPSANE PLOČE



PROFILI ZA GIPSANE PLOČE

www.dcf.rs

PROFILI ZA GIPSANE PLOČE

DCF PROFILI

NAZIV	ŠIRINA	DUŽINA	DEBLJINA LIMA	OBLIK PAKOVANJA
CD profil	60 mm	3 m	0,5 mm	Bunt= 20 kom= 60 m AutoBunt= 10 Buntova= 600 m
CD profil	60 mm	4 m	0,5 mm	Bunt= 20 kom= 80 m AutoBunt= 10 Buntova= 800 m

NAZIV	ŠIRINA	DUŽINA	DEBLJINA LIMA	OBLIK PAKOVANJA
UD profil	28 mm	3 m	0,5 mm	Bunt= 20 kom= 60 m AutoBunt= 18 Buntova= 1080 m
UD profil	28 mm	4 m	0,5 mm	Bunt= 20 kom= 80 m AutoBunt= 18 Buntova= 1440 m

NAZIV	ŠIRINA	DUŽINA	DEBLJINA LIMA	OBLIK PAKOVANJA
CW profil	50 mm	3 m	0,5 mm	Bunt= 20 kom= 60 m AutoBunt= 8 Buntova= 480 m

NAZIV	ŠIRINA	DUŽINA	DEBLJINA LIMA	OBLIK PAKOVANJA
UW profil	50 mm	3 m	0,5 mm	Bunt= 20 kom= 60 m AutoBunt= 8 Buntova= 480 m

NAZIV	ŠIRINA	DUŽINA	DEBLJINA LIMA	OBLIK PAKOVANJA
CW profil	75 mm	3 m	0,5 mm	Bunt= 12 kom= 36 m AutoBunt= 8 Buntova= 288 m

NAZIV	ŠIRINA	DUŽINA	DEBLJINA LIMA	OBLIK PAKOVANJA
UW profil	75 mm	3 m	0,5 mm	Bunt= 12 kom= 36 m AutoBunt= 10 Buntova= 360 m

DCF

BUILDING TRUST



www.dcf.rs

DCF

BUILDING TRUST

FASADE MALTERI LEPKOVI BOJE

Predstavništvo:
Avalski Venac Doo
Generala Đoke Popovića 17
11040 Beograd
tel: 011 20 84 775
Email: office@dcf.rs

Proizvodnja:
Barandski put bb,
26204 Opovo
tel: 011 20 84 775
Email: office@dcf.rs